

MAJSTER-POL ogranicza emisję lotnych związków organicznych (LZO)

■ Firma MAJSTER-POL jest producentem zewnętrznego kompozytowego systemu izolacji cieplnej (ETICS) z polistyrenu z tynkiem do zastosowania jako zewnętrzna izolacja ścian budynków.

Polacy są narodem praktycznym, co widać niemalże w każdej dziedzinie ich życia. Budują wokół siebie otoczenie, w którym czują się dobrze, zwracając przy tym uwagę na aspekt estetyczny i ekonomiczny danego przedsięwzięcia. Na wyjątkową pochwałę zasługuje fakt, iż działania te idą w parze z troską o środowisko naturalne. Przykładem takiego działania jest zmniejszanie zużycia energii potrzebnej do ogrzania własnych mieszkań. Nikogo nie trzeba już przekonywać, że najlepszym sposobem na osiągnięcie tego celu jest kompleksowa termomodernizacja budynku poprzez poprawne ocieplenie poddasza, zastosowanie okien o odpowiednich parametrach, systemu wentylacji oraz izolacji termicznej ścian.

Korzyści wynikające z ocieplenia budynku są powszechnie znane: mniejsze zużycie energii pochodzącej ze spalania gazu, oleju opałowego itp., które to w bezpośredni sposób przekładają się na zmniejszenie emisji CO₂ do atmosfery.

MAJSTER-POL jako producent chemii budowlanej w dziedzinie ochrony środowiska poszedł o krok dalej stosując w tynkach akrylowych, silikonowych oraz farbach dyspersję polimerową ograniczającą do minimum ilość lotnych związków organicznych (LZO). Dyspersja polimerowa w tym dyspersja kopolimerów akrylowych jest ważnym surowcem pełniącym rolę spoiwa w tynkach gruntach i farbach. Dyspersję wytwarza się z odpowiednich monomerów w procesie polimery-

zacji emulgicznej, w wodzie w obecności inicjatora oraz różnego rodzaju środków pomocniczych.

Bardzo ważnymi parametrami dyspersji są: T_g - temperatura zeszklenia oraz MFFT - minimalna temperatura tworzenia powłoki. Temperatura zeszklenia (T_g) jest to temperatura w pobliżu której polimer przechodzi ze stanu elastycznego do stanu szklanego - twardego. Ma ona wielkie znaczenie dla uzyskania np. w tynku akrylowym odporności na wahania temperatur, które są normą w naszym klimacie (zima, lato). Mówiąc wprost im niższa T_g w dyspersji użytej przy produkcji tynku tym większa jest jego elastyczność w niskich temperaturach np. poniżej 0 stopnia C. Jakość materiału jest wyższa a jego trwałość większa.



Natomiast minimalna temperatura tworzenia powłoki (MFFT) to parametr, który decyduje o temperaturze poniżej której polimer nie tworzy filmu w tynku lub farbie. Jeśli MFFT dla danej dyspersji wynosi przykładowo 18 stopni C to materiał nałożony poniżej tej temperatury nie zwiąże (nie wyschnie na ścianie). Taka cecha dyspersji jest wielkim utrudnieniem w prowadzeniu prac dociepleniowych w okresie gdy temperatura powietrza nie przekracza 18 st. C. Aby uniknąć tego problemu dodaje się w fazie produkcyjnej odpowiednie koalescenty obniżające MFFT do np. 5 st. C co umożliwi prowadzenie prac przy elewacji w tej właśnie temperaturze otoczenia.

Jednakże dodatek koalescentów nie jest obojętny dla środowiska

naturalnego gdyż wiąże się z wprowadzaniem do atmosfery lotnych związków organicznych i podniesieniem wartości LZO wyrobu. Dlatego też firma MAJSTER-POL do produkcji tynków i farb używa dyspersji typu core-shell o niskiej MFFT, dzięki czemu powłoka tworzy się łatwo nawet w niskich temperaturach i nie wymaga stosowania koalescentów zawierających szkodliwe związki organiczne. Dyspersja ta ma jeszcze jedną zaletę - jej T_g jest na niskim poziomie (ok. -3 st. C) co zapewnia elastyczność naszych produktów w cyklach zamrażania i rozmrażania z bardzo ograniczoną skłonnością do zabrudzeń.


MAJSTERPOL
PRODUCENT CHEMII BUDOWLANEJ

Kontakt:

Majster-Pol Kosińscy Sp. J.
Mienia 291
05-319 Cegłów

biuro@majsterpol.pl
majsterpol@majsterpol.pl

